

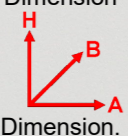
We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



PEGASO

Machine technicals specifications

Machine model	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Machine Weight	Mop Length (bent)	Mop Width	Mop Weight	Pcs / h	Operators
Modelo máquina	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension. 	Peso máquina	Largo mop (doblado)	Ancho mop	Peso mop	Pzs / h	Empleados
	V / Hz	Kw	NI / min.	mm	kg	mm	mm	gr	Max.	n°
PEGASO	380 / 50 220 / 60	4	100	A 5000 B 2100 H 2200	3000	Min. 257 Max. 600	Min. 40 Max. 90	Min. 100 Max. 800	1100	0



GIORI AUTOMATION s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



fully automatic mop machine



www.giori.it

MADE IN ITALY

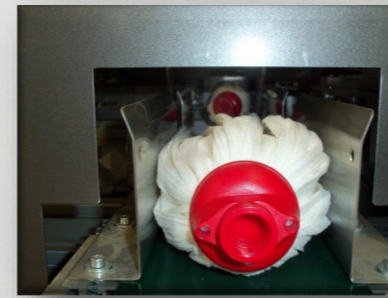
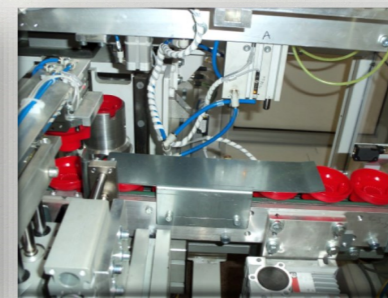


Main features of the PEGASO:

It produces mops with cotton threads, Spunlace, strips of non-woven and microfibre. The materials are cut and spread evenly (formed like a bow) and then the plastic connectors (cap and fork) are applied. The yarns or strips of the mop are so well distributed (the fork is not visible) without having to spread them by hand before packing. The mop is then folded in two, ironed and downloaded onto the conveyor belt of the PEGASO that inserts it on the loading belt of the horizontal flow pack.

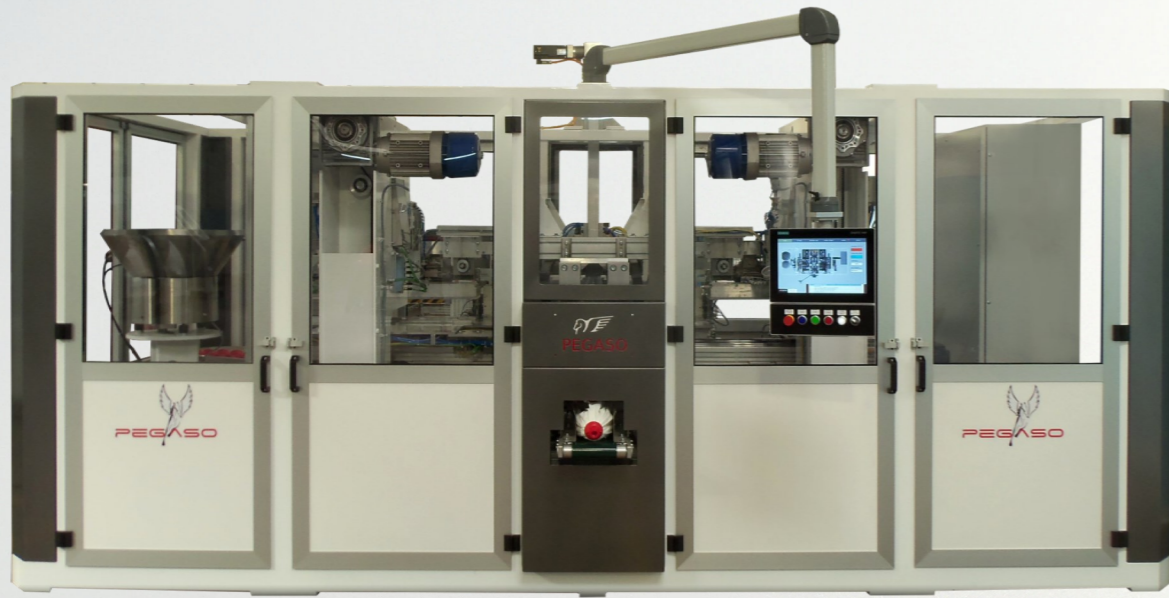
Description work cycle:

A unit with a mobile gripper draws the cotton yarns or strips of non-woven fabric by positioning them on a translating trolley with 2 stations. The automatic cutting unit cuts the yarns to size. The trolley with transfer movement positions the material under the two presses alternately on the right and on the left. Two vibratory feeders loaded by lifting belts (optional) equipped with hoppers, provide to orient and insert the plastic connectors (cap and fork) in the conveyor belts that feed the presses. An automatic sorting system distributes the connectors in the two presses for the assembly of the mop. Each press is equipped with an automatic forming set for the homogeneous distribution of the materials that make up the mops (cotton yarns, non-woven strips, Spunlace or microfibers). Once the mop is assembled, the translating trolley is positioned in the center of the machine where the extraction unit inserts the mop in the special manifold which, rotating 90°, orientates it in a horizontal position. A special gripper picks up the mop and inserts it on the preloading belt of the flow pack packaging machine (optional). For the production of mops with strips of non-woven material it is necessary to implement the Pegaso machine with a cutter mod. MT50 (optional).



Compact monolithic frame completely in steel
Produces mops with all materials
Produces with different models of plastic connectors
Fully automatic, no labor required
Automatic homogeneous distribution of the fibers
Automatic packaging of the mop
Maximum stretched mop Length: 1200 mm
Maximum mop head width: 90 mm
Production capacity: 1100 pieces / h
Remote technical assistance
Full warranty 12 months

Telaio monolitico compatto completamente in acciaio
Produce mop con tutti i materiali
Produce con più modelli di connettori plastici
Completamente automatica non richiede manodopera
Distribuzione omogenea delle fibre in automatico
Confezionamento automatico del mop
Lunghezza massima del mop steso : 1200 mm
Larghezza massima testa del mop : 90 mm
Capacità di produzione: 1100 pezzi/h
Assistenza tecnica da remoto
Garanzia totale 12 mesi



Caratteristiche principali della PEGASO:

Produce mop con fili di cotone, Spunlace, strisce di non tessuto e microfibra. I materiali sono tagliati e allargati in modo omogeneo (formati come un fiocco) e successivamente sono applicati i connettori di plastica (cappuccio e forcella). I filati o le strisce del mop sono così ben distribuiti (non si vede la forcella) senza doverli allargare a mano prima dell'impacchettamento. Il mop è poi piegato in due, stirato e scaricato sul nastro trasportatore della PEGASO che lo inserisce sul nastro di carico della confezionatrice orizzontale flow pack. La Pegaso produce max. 1100 mop / h già impacchettati e senza l'utilizzo di manodopera.

Descrizione del ciclo di lavoro:

Una unità con pinza mobile traina i filati di cotone o strisce di tessuto non tessuto posizionandoli su di un carrello traslante a 2 stazioni. L'unità di taglio automatico provvede a tagliare a misura i filati. Il carrello con movimento transfert posiziona il materiale sotto le due presse in modo alternato a destra e a sinistra. Due vibro-alimentatori caricati da nastri sollevatori (opzionali) dotati di tramogge, provvedono ad orientare ed inserire i connettori di plastica (cappuccio e forcella) nei nastri trasportatori che alimentano le presse. Un sistema di smistamento automatico distribuisce i connettori nelle due presse per il montaggio dei mop. Ciascuna pressa è dotata di un set di formatura automatica per la distribuzione omogenea dei materiali che compongono i mop (filati di cotone, strisce di TNT, Spunlace o microfibra). Una volta assemblato il mop il carrello traslante si posiziona al centro della macchina dove la unità di estrazione inserisce il mop nell'apposito collettore che ruotando di 90° provvede ad orientarlo in posizione orizzontale. Una speciale pinza preleva in prodotto e lo inserisce sul nastro di precarico della confezionatrice flowpack (opzionale). Per la produzione dei mop con strisce di tessuto non tessuto è necessario implementare la Pegaso con una taglierina mod. MT50 (opzionale).

Technical components used in our machinery

PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany

